

Instrukcja obsługi

Marka: Creality

Filament Hyper PLA

Opis

Filament Hyper PLA marki Creality wyróżnia się szybkim chłodzeniem i wytrzymałością, a jednocześnie zapewnia doskonałą precyzję. Został wykonany z wysokiej jakości materiałów i fantastycznie nadaje się do różnych zastosowań – od tworzenia figurek, przez części do urządzeń, aż po prototypy. Umożliwia szybkie, dokładne drukowanie i się nie płącze. Idealnie sprawdza się w połączeniu z drukarkami Creality. Użytkownicy mogą też skorzystać z usługi Creality Cloud, która oferuje między innymi mnóstwo darmowych modeli do druku.

Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

Jest on przeznaczony tylko do użytku w zamkniętych pomieszczeniach. Korzystanie z urządzenia na wolnym powietrzu nie jest dozwolone. Należy bezwarunkowo unikać kontaktu z wilgocią, np. w łazience itp. Ze względów bezpieczeństwa oraz certyfikacji nie można w żaden sposób przebudowywać lub zmieniać urządzenia. W przypadku korzystania z produktu w celach innych niż opisane, produkt może zostać uszkodzony. Ponadto użytkowanie niezgodne z przeznaczeniem może powodować zagrożenia. Dokładnie przeczytać instrukcję obsługi i zachować ją do późniejszego wykorzystania.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa użytkowania

Należy przeczytać i przestrzegać zawartych w instrukcji wskazówek dotyczących bezpieczeństwa.

1. Produkt nie jest zabawką. Należy trzymać go poza zasięgiem dzieci i zwierząt.
2. Chronić produkt przed ekstremalnymi temperaturami, bezpośrednim światłem słonecznym, silnymi wibracjami, wysoką wilgotnością, wilgocią, palnymi gazami, oparami i rozpuszczalnikami.
3. Nie narażać produktu na obciążenia mechaniczne.
4. Jeśli bezpieczna praca nie jest dłużej możliwa (produkt jest uszkodzony, nie działa prawidłowo), należy przerwać użytkowanie i zabezpieczyć produkt przed ponownym użyciem.
5. Z produktem należy obchodzić się ostrożnie. Wstrząsy, uderzenia lub upuszczenie produktu mogą spowodować jego uszkodzenie.
6. Jeśli istnieją wątpliwości w kwestii obsługi, bezpieczeństwa lub podłączania produktu, należy zwrócić się do wykwalifikowanego fachowca.
7. Jeśli pojawią się jakiegokolwiek pytania, na które nie ma odpowiedzi w niniejszej instrukcji, prosimy o kontakt z naszym biurem obsługi klienta (mail: hurt@innpro.pl, strona internetowa: <https://innpro.pl/>) lub z innym specjalistą.

Specyfikacja

Producent

Creality

Nazwa

Hyper Series PLA

Model	3301010335
Kolor	Biały
Średnica	1,75 mm ± 0,3 mm
Waga	1 kg
Temperatura drukowania	Od 190°C do 230°C
Temperatura stołu	Od 25°C do 60°C
Prędkość drukowania	30-600 mm/s
Wentylator	100%
Gęstość	1,25 g/cm ³
Wytrzymałość na rozciąganie (X-Y)	52,88 Mpa
Moduł sprężystości (X-Y)	1146,064
Wydłużenie przy zerwaniu	6,304%
Wytrzymałość na zginanie (X-Y)	92,38 Mpa
Moduł giętkości (X-Y)	2490,178 Mpa
Wytrzymałość uderowa Charpy'ego (X-Y)	8,8344 kJ/m ²
Platforma drukowania	Krzem węglowy, płyta z PEI, papier teksturowany, klej PVP

Producent: Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd.

Adres: 18F, JinXiuHongDu Building, Meilong Blvd, Longhua Dist., Shenzhen, China 518131