

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Łucznik 

2008 Weronika

2014 Ewa

WAŻNE WSKAZÓWKI

dotyczące bezpiecznego użytkowania maszyny do szycia

Podczas użytkowania urządzenia elektrycznego powinny zawsze zostać zachowane podstawowe środki bezpieczeństwa.

Proszę przeczytać przed użyciem urządzenia wszystkie wskazówki. **OSTRZEŻENIE-** aby zmniejszyć ryzyko porażenia prądem elektrycznym:

1. Urządzenie, które jest podłączone do prądu nie powinno nigdy pozostawać bez dozoru. Wtyczka powinna zostać po użyciu maszyny lub przed jej czyszczeniem natychmiast wyciągnięta z gniazdka.
2. Maszyna powinna zostać odłączona od prądu podczas wymiany żarówki.
3. Po zalaniu maszyny wodą natychmiast odłączyć od prądu!
4. Prosimy nie ustawiać maszyny na miejscach, gdzie grozi jej upadek lub może być zalana wodą bądź inną cieczą.

OSTRZEŻENIE - aby zmniejszyć ryzyko oparzenia, pożaru, porażenia prądem i zranienia:

1. Nie dopuścić, aby urządzenie było używane jako zabawka. Szczególna ostrożność jest konieczna, jeśli maszyna jest użytkowana w pobliżu dzieci.
2. Urządzenia należy stosować wyłącznie do opisanych w instrukcji celów. Należy używać tylko poleconych przez producenta części wyposażenia, które są umieszczone w instrukcji.
3. Nigdy nie pracować z maszyną, która ma uszkodzony kabel albo wtyczkę, gdy nie funkcjonuje prawidłowo, gdy została upuszczona lub uszkodzona, albo wpadła do wody. W takim wypadku należy zanieść maszynę do najbliższego sprzedawcy lub do serwisu, w celu jej przejrzenia, naprawy bądź regulacji.
4. Nigdy nie pracować z urządzeniem, którego otwory wentylacyjne są zatkane. Utrzymywać otwory wentylacyjne maszyny do szycia i napędu nożnego wolne od skrawków materiałów, kurzu i luźnych kawałków ubrań.
5. Nie pozwolić, aby jakiegokolwiek przedmioty dostały się do jakiegokolwiek otworu, ani nie wsadzać ich tam.
6. Nie używać maszyny na zewnątrz.
7. Nie pracować z maszyną w miejscu, gdzie są używane spraye i tlen.
8. Nie ciągnąć za kabel przy wyciąganiu wtyczki z gniazdka, lecz trzymać za wtyczkę.
9. Nie wkładać palców do ruchomych części maszyny. Szczególna ostrożność jest zalecana w stosunku do okolic igły maszyny do szycia.
10. Nie używać maszyny bez deski ściegowej.
11. Nie używać zagiętych lub uszkodzonych igieł.
12. Nie przesuwając, nie ciągnąć za materiał w czasie szycia – grozi uszkodzeniem deski ściegowej lub igły.
13. Wylączyć maszynę, przy wymiarze igły, albo stopki, gdy nie ma nici dolnej, itd.
14. Należy zawsze wyciągać wtyczkę podczas czyszczenia maszyny, oliwienia albo pracach konserwacyjnych.
15. Nie używać maszyny nigdy na miękkim podłożu, jak łóżko, sofa, gdzie otwory wentylacyjne mogą ulec zatkaniu.
16. Maszynę podłączać tylko do prądu zmiennego (230 – 240V) z normowanym uziemieniem. Używać tylko certyfikowane dodatki.

PO

Prosimy dotrzymywać następujące zalecenia

Zalecenia

Przed pierwszym uruchomieniem maszyny zapoznać się z instrukcją.

Prosimy zwrócić zwiększoną uwagę na następujące rozdziały:

- wymiana igły - płaską stroną do tyłu
- nawijanie szpulki
- wkładanie szpulki
- regulacja nici
- przed zmianą ściegu musi być igła w pozycji górnej
- nić nawlekać do igły z przodu do tyłu

Z powodu ewentualnego przesłania maszyny do regulacji lub naprawy prosimy o przechowanie opakowania kartonowego i styropianu od maszyny.

Żarówka: 15W, 230V

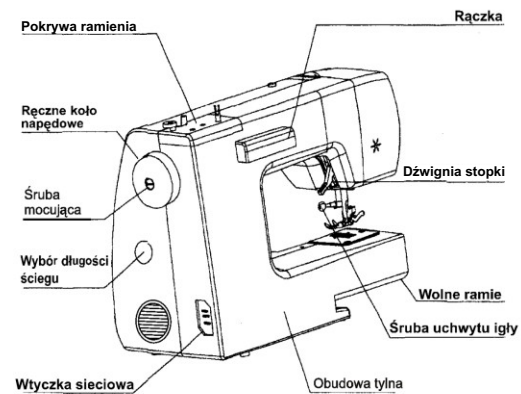
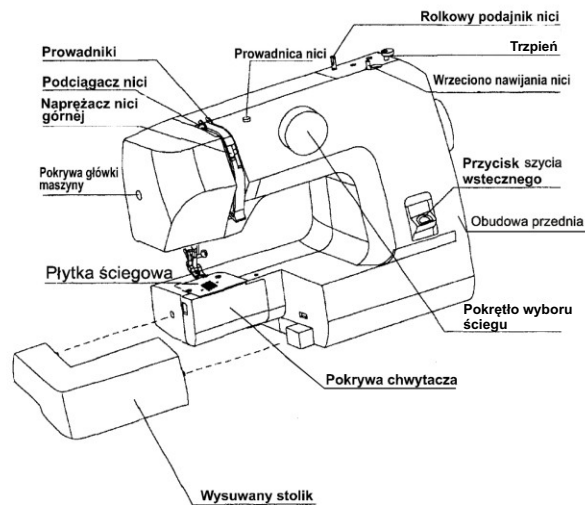
Silnik: typ YC – 190

PO

Spis treści

Podłączenie do prądu.....	3	Program ściegów	8	Wszywanie suwaków	12
Napęd nożny	3	Regulacja długości ściegu	8	Zawijanie brzegu materiału	12
Wymiana żarówki	3	Ustawianie ściegów skreczowych.....	9	Przyszywanie guzików	13
Wypożyczenie	3	Szycie do tyłu	9 - 10	Obszywanie dziurek	14
Wysuwany stolik.....	4	Prowadnica materiału	9	Brzeg muszelkowy	15
Umocowanie stopki	4	Płytką maskującą transporter	9	Programy	15
Wymiana dolnej szpulki	5	Igła w pozycji lewej	9	Czyszczenie chwytacza	16
Nawijanie szpulki	5	Ścieg prosty	10	Tabela napraw prostych usterek	17
Wkładanie szpulki do bębna.....	6	Ścieg zygzakowy	10 - 11		
Nawlekanie nici górnej	6	Ścieg overlokowy	11		
Wyciąganie dolnej nitki.....	7	Ściegi elastyczne: potrójny prosty i zygzak ...	11		
Nastawienie napięcia nitki	7				

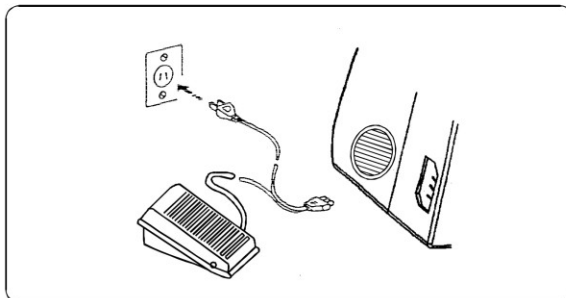
CZĘŚCI PODSTAWOWE MASZyny



PO

CZĘŚCI PODSTAWOWE MASZyny

Podłączenie napędu nożnego

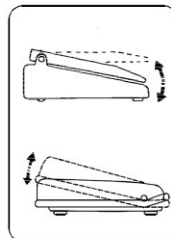


Przed podłączeniem maszyny należy sprawdzić, czy napięcie sieciowe jest zgodne z danymi.
Połączyć pedał napędu nożnego z kablem tak jak na rysunku.

Wypożażenie:

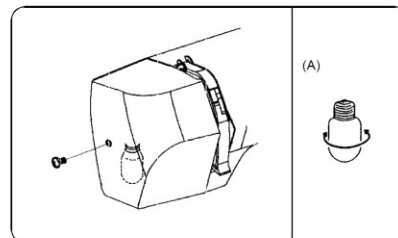
3 szpulki,
2 śrubokręty,
3 igły,
Płyta maskująca transporter,
Stopka do suwaków,
Oliwiarka
Stopka do ściegu zygażkowego,
Stopka ogólnego zastosowania (w maszynie),
Stopka do guzików,
Przecinak do dziurek,
Dodatkowy trzpień szpulki

Pedał napędu nożnego



Napęd nożny reguluje szybkość szycia. Lekki nacisk na pedał powoduje wolne szycie. Mocniejszy nacisk - szybkie szycie.

Wymiana żarówki



Uwaga! Wyciągnąć wtyczkę z gniazdka!

Odkręcić pokrywę główki maszyny tak jak na rysunku i wykręcić żarówkę odwrotnie do wskazówek zegara. Nową żarówkę wkręcić zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Żarówka max. 15 Watt.

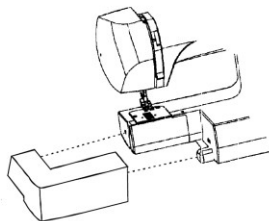
Wypożażenie dodatkowe:

- Stopka do ściegu satynowego
- Stopka do ściegu owerekowego
- Stopka do obrębiania
- Stopka do ściegu krytego
- Stopka do marszczenia
- Stopka do wszywania żyłki, sznurka
- Stopka do cerowania
- Stopka do pikowania
- Stopka do wszywania zamków krytych
- Iglą podwójną

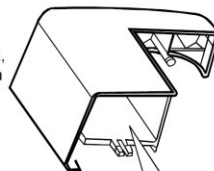
PO

Wysuwany stolik (Pojemnik na wyposażenie)

Wysuwany stolik używa się przy zwykłym szyciu. Stolik umożliwia zwiększenie powierzchni roboczej i ułatwia szycie.



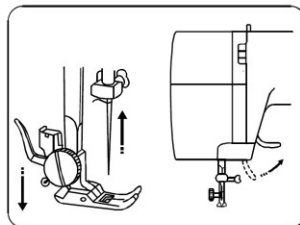
Zdejmowanie wysuwanego stolika.
Odciągnąć stolik do przodu w kierunku wskazanym strzałką. Teraz można używać wolnego ramienia, które ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach jak mankiety, rękawy, nogawki itd. Przyszywanie kieszeni, stębnowanie sukienek, płaszczy nie stanowi już problemu.



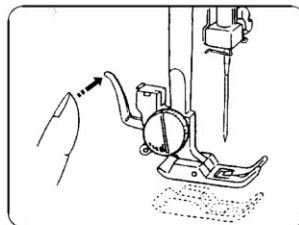
Pojemnik na wyposażenie

- Aby otworzyć pojemnik, należy podnieść kłapkę w kierunku wskazanym strzałką.

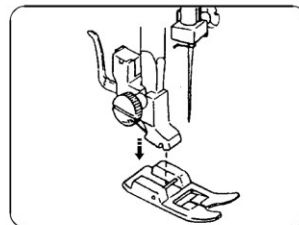
PO



Poszczególne stopki należące do wyposażenia maszyny do szycia są umocowane na chwytaczu stopki. Aby prawidłowo założyć stopkę należy podciągnąć w górę dźwignię stopki.

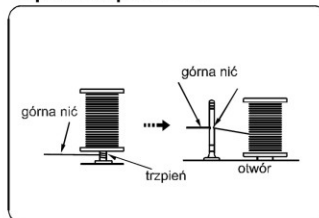


Nacisnąć dźwignię w kierunku pokazanym strzałką, aby odłączyć stopkę.



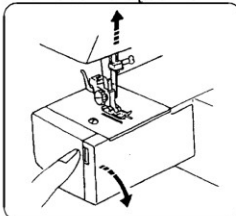
Podłożyć nową stopkę pod wyżłobienia chwytacza stopki. Obniżyć dźwignię stopki tak, aby stopka weszła w wydrążenia chwytacza.

Nawlekanie górnej nici Trzpienie szpułek nici



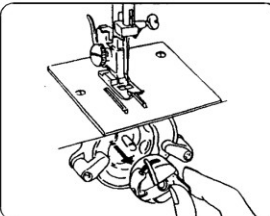
1. Przy przechowywaniu i transporcie trzpienie szpułek opuścić w dół.
2. Aby zapobiec zsuńnięciu się lub przekroczeniu trzpienia można nawlekać nitkę jak na rysunku.

Wymowanie i zakładanie bębna

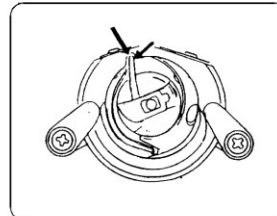


Otworzyć pokrywę chwytacza. Ustawić igłę w najwyższym położeniu pokręcając kołkiem napędowym w kierunku szycącego.

Proszę wyłączyć maszynę podczas tej czynności



Wyciągnąć bębenek odchylając kłapkę na bębnieku.

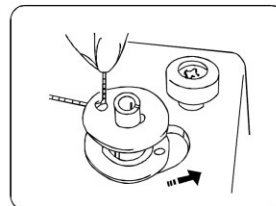


Podczas zakładania bębna pozostawić nit ok. 10cm, swobodnie zwisającą. Trzymać bębenek za kłapkę i założyć dokładnie tak, jak na rysunku.

Nawijanie nici dolnej

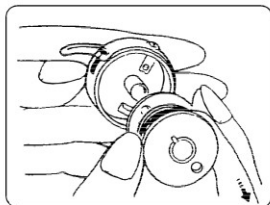


Przy nawijaniu nici przełożyć rączkę maszyny. Nałożyć szpulkę nici na sztyft i poprowadzić nit od szpulki przez przewodniki itd. Odkręcić nit wielokrotnie dookoła szpulki zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Nałożyć szpulkę na trzczeń. Proszę wyłączyć maszynę podczas tej czynności.

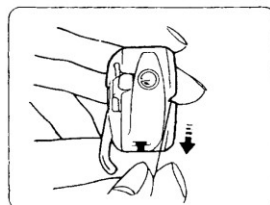


Szpułkę popchnąć w prawo i wprowadzić maszynę w ruch napędem nożnym. Maszyna zatrzyma się automatycznie z chwilą nawinięcia szpulki. Szpułkę popchnąć w lewo.

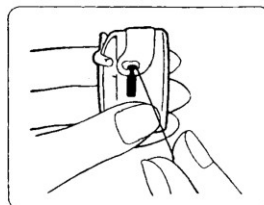
Zakładanie szpulki



1 Wsadzić szpulkę do bębna jak na rysunku. Nić w kierunku strzałki.



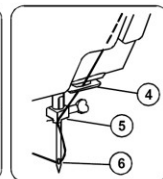
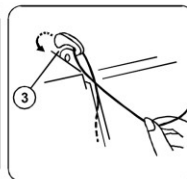
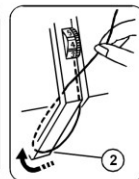
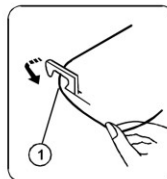
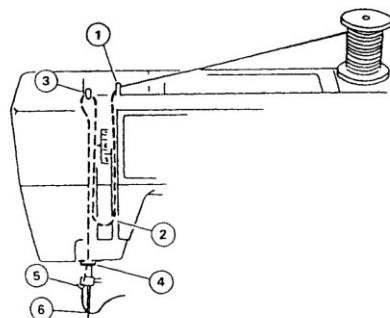
2 Nić przeciągnąć przez szczelinę bębna.



3 Nić pociągnąć w lewo, prowadząc pod sprężyną wyciągnąć na zewnątrz.

Zakładanie szpulki

Proszę wyłączyć maszynę podczas tej czynności.



Podnieść dźwignię stopki, podciągacz nici ustawić w najwyższym położeniu, podkręcając kołem napędowym.

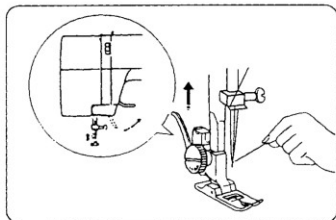
Nawlekanie następuje w kolejności 1-6.

Przeciągnąć nitkę przez prowadniki 5 a potem od przodu do tyłu przez uszko igły 6.

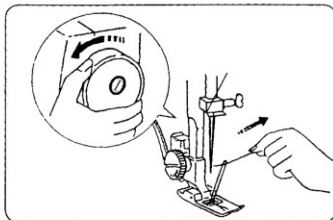
Ok. 10 cm. nitki wyciągnąć do tyłu.

Uwaga: Proszę odciąć nitkę ostrymi nożyczkami, aby łatwiej było nawleć nić.

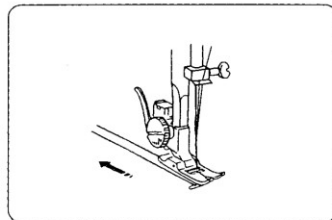
Nawlekanie dolnej nici



1 Koniec górnej nici ująć lewą ręką jak na rysunku.

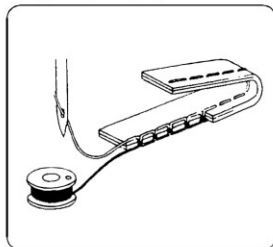


2 Obracać koło napędowe powoli w stronę szyjącego do momentu, aż podciągnąć nici znajdzie się w najwyższym położeniu. Pociągnąć lekko górną nitkę, a dolna nitka zostanie wyciągnięta w postaci małej pętli.

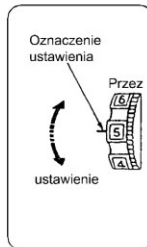


3 Obie nici wyciągnąć na długość 15 cm. i ułożyć po lewej stronie pod stopkę.

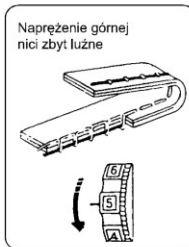
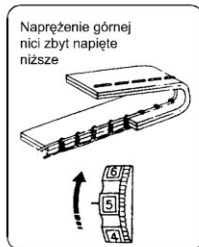
Regulacja naprężenia nici



Górna i dolna nić powinny dokładnie w środku stykać się i łączyć dwa kawałki materiału. Czy naprężenie nici jest prawidłowe, widać po wyglądzie ściegu. (Obie strony zeszytego materiału powinny wyglądać jednakowo).

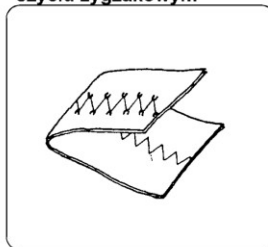


Przez ustawienie naprężacza na wyższy/niższy numer można zwiększyć/zmniejszyć naprężenie nici.



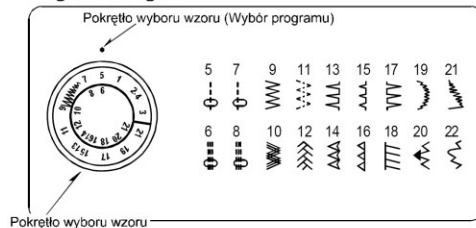
Przez ustawienie wyższego numeru zostanie podwyższone naprężenie nici.

Naprężenie nici przy szyciu zygzakowym



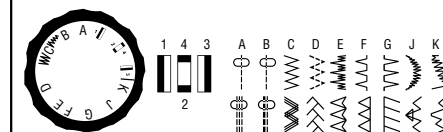
Przy ściegu zygzakowym najlepszy wygląd ściegu osiąga się, gdy naprężenie nitki górnej jest trochę luźniejsze niż nici dolnej.

Program ściegów



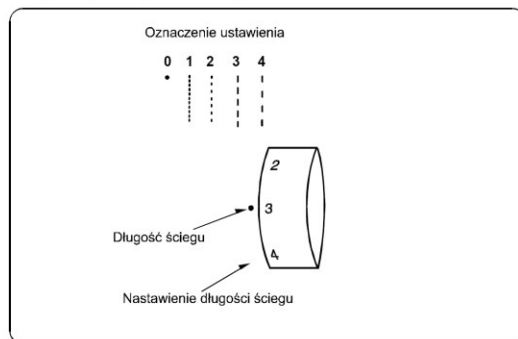
Pokrętko przekręcić odpowiednio do pożądanego wzoru w lewą bądź w prawą stronę. Proszę pamiętać, że podczas przekręcania pokrętkła igła powinna znajdować się w najwyższej pozycji.

Program ściegów w maszynie 2014 Ewa



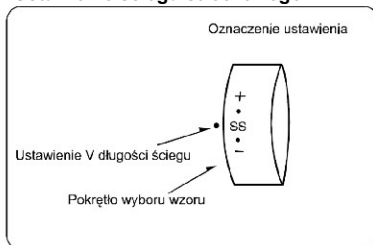
Zakaz szycia do tyłu na programach z dolnej linii tabeli ściegów (ściegi elastyczne i overlokowe)

Regulacja długości ściegu



Tym pokrętkiem można regulować długość ściegu. Im wyższa ustawiona liczba, tym dłuższy ścieg. O oznacza, że transporter nie przesuwają tkaniny. Przy obrzucaniu dziurki guzika długość ściegu powinna być nastawiona na pozycję (-).

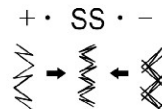
Ustawienie ściegu stretchowego



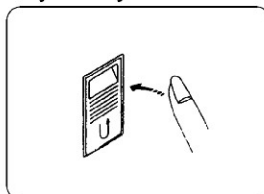
Aby ustawić ścieg stretchowy, należy przekręcić pokrętko ustawienia długości ściegu na pozycję - SS+.

Ściegi stretchowe są oznaczone na maszynie na czerwono (6-22). Powinny zostać ustawione na środku pozycji + SS -.

Aby zmienić gęstość ściegu, należy przesunąć pokrętkę w kierunku + lub -.

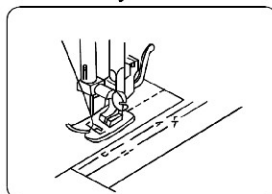


Szycie do tyłu



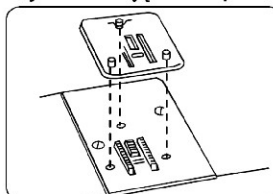
Najpierw przesyć dany ścieg do przodu, następnie przycisnąć przycisk szycia do tyłu. Tak długo, jak długo trwa przyciskanie guzika, maszyna szyje do tyłu.

Szew liniowy



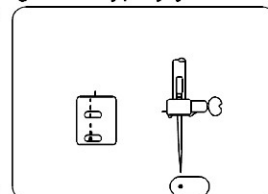
Numery na płytce ściegowej pokazują odległości pomiędzy igłą w pozycji środkowej a ściegiem. Numery z przodu: cm. Numery z tyłu: cale

Płytkę maskującą transporter



Należy przyłożyć płytkę maskującą transporter na płytkę ściegową i przytwierdzić ją kółkami do otworów na łożysku igielnym. Transporter nie będzie teraz przesunął materiału.

Igła w lewej pozycji

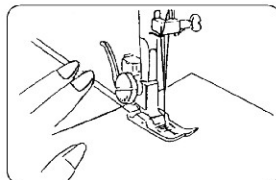
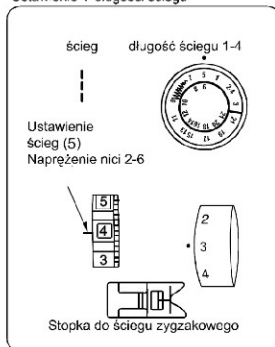


Igła w lewej pozycji może zostać użyta do szycia równoległego. Uwaga: Możliwe tylko przy użyciu stopki do ściegu zygzakowego!

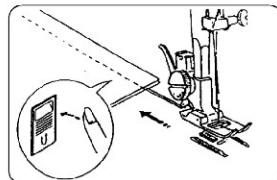
PO

Szycie do tyłu

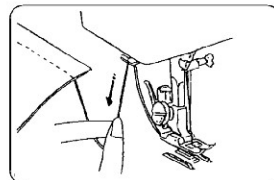
Ustawienie V długości ściegu



Materiał ułożyć pod stopką w ten sposób, aby ok. 1 cm. tkaniny wystawał za stopkę, (patrz rys.). Położyć materiał równolegle do linii prowadzącej zaznaczonej na płytce ściegowej i opuścić stopkę. Uruchomić napęd nożny a maszyna rozpocznie szycie. Proszę nie ciągnąć za materiał.

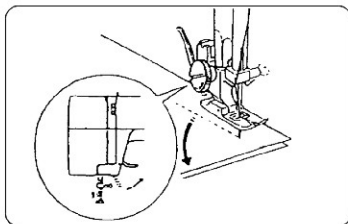


Aby wzmocnić szew, należy szyc aż do krawędzi materiału, następnie kilka ściegów naciskając guzik szycia do tyłu, wreszcie zwolnić guzik.



Odcąć nitkę przy pomocy zamontowanego obcinaka.

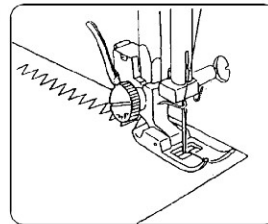
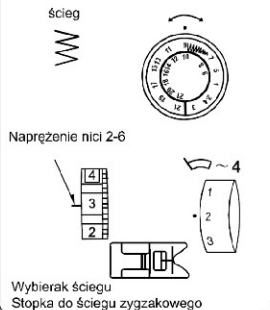
Szycie do tyłu



Aby zmienić kierunek szycia materiał musi leżeć koniecznie płasko na maszynie, względnie na płytce ściegowej. Igła musi się znajdować prostopadle nad szwem i przekłuwać starannie materiał. Tylko w ten sposób można bez problemu obrócić materiał.

Ścieg zygzakowy

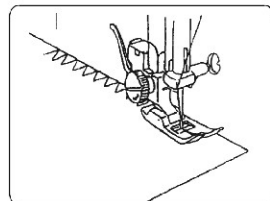
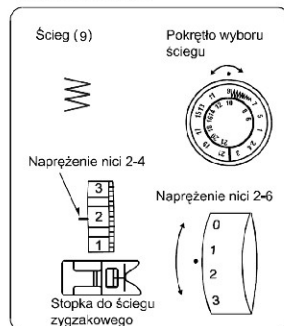
Ustawienie maszyny



Maszynę ustawić tak jak pokazano na rysunku, ścieg stosuje się przede wszystkim do obrzucania brzegów materiału lub naszywania aplikacji.

Ścieg zygzakowy

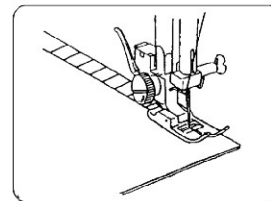
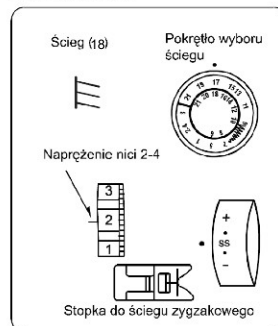
Ustawienie maszyny



Aby wzmocnić szew, należy szyc aż do krawędzi materiału, następnie kilka ściegów naciskając guzik szycia do tyłu, wreszcie zwolnić guzik.

Otwarty ścieg overlockowy

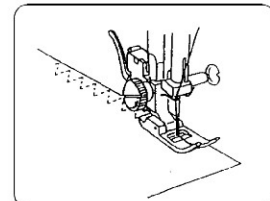
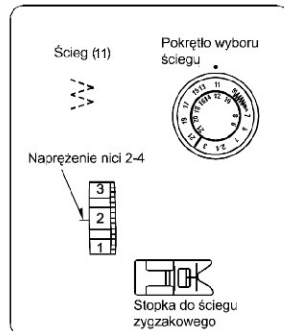
Ustawienie maszyny



Aby wzmocnić szew, należy szyc aż do krawędzi materiału, następnie kilka ściegów naciskając guzik szycia do tyłu, wreszcie zwolnić guzik.

Elastyczny ścieg zygzakowaty

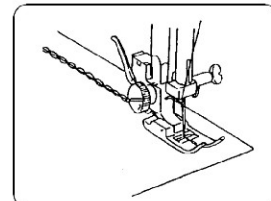
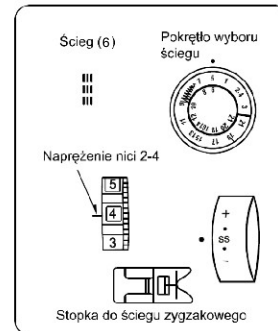
Ustawienie maszyny



Aby wzmocnić szew, należy szyc aż do krawędzi materiału, następnie kilka ściegów naciskając guzik szycia do tyłu, wreszcie zwolnić guzik.

Potrójny ścieg prosty (ścieg elastyczny)

Ustawienie maszyny

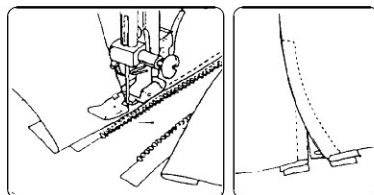
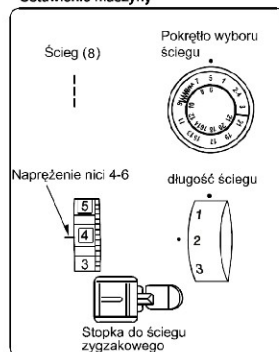


Aby wzmocnić szew, należy szyc aż do krawędzi materiału, następnie kilka ściegów naciskając guzik szycia do tyłu, wreszcie zwolnić guzik.

PO

Wszywanie suwaka

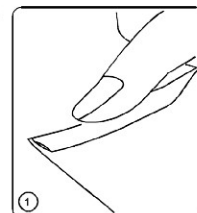
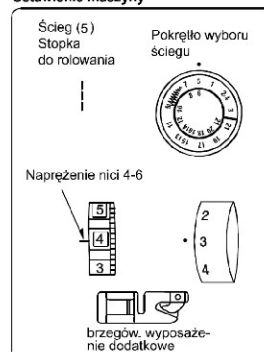
Ustawienie maszyny



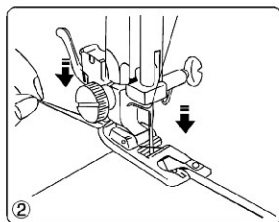
Ustawić maszynę jak na rys. Przytwierdzić ruchomą część stopki na trzpień tak, aby leżała na prawo od igły. Teraz można szyć prawą stronę suwaka, przy czym należy uważać, aby ząbki suwaka znajdowały się dokładnie w pozycji równoległej do lewej krawędzi stopki. Jeżeli używa się specjalnego suwaka, można wszyć suwak bez obracania materiału.

Zrolowany brzeg

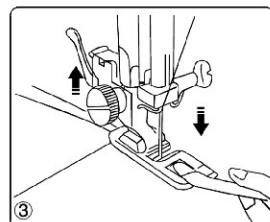
Ustawienie maszyny



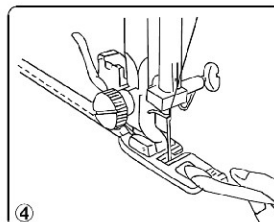
Złożyć materiał na brzegu w pocwójną zakładkę.



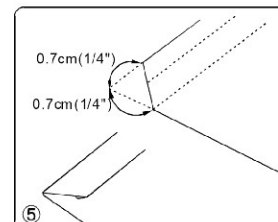
Włożyć igłę w materiał i opuścić stopkę. Przeszyć 3-4 ściegów, trzymając przy tym obie nici.



Pozostawić igłę w materiale, podnieść stopkę i zrolować materiał.



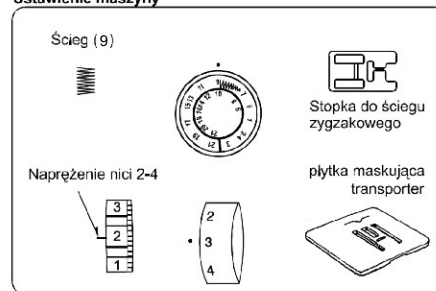
Opuścić stopkę i rozpocząć szycie.



W ten sposób uzyskuje się zrolowany brzeg jak na rys. Stopka do zawijanego brzegu jest przeznaczona tylko dla cienkich materiałów, np. do szyfonu.

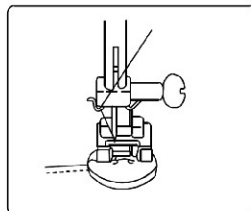
Przyszywanie guzików

Ustawienie maszyny

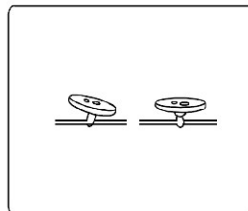
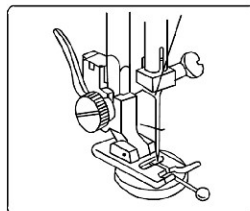


długość ściegu nie musi być nastawiona

Przy przyszywaniu guzików należy użyć płytki maskującej transporter.



Maszynę ustawić tak jak pokazuje rysunek. Guzik i materiał znajdują się pod stopką. Należy opuścić stopkę, gdy igła znajdzie się na lewo nad dziurką guzika. Iglę podnieść w górę a szerokość ściegu zygzakowatego tak ustawić, aby igła trafiła dokładnie w prawą dziurkę guzika. Patrz rys. 1

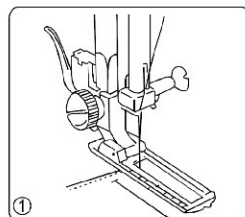
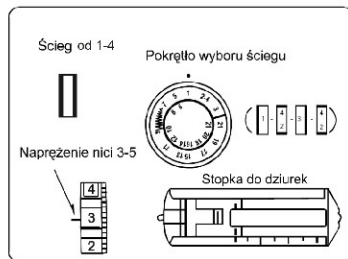


Iglą do góry, strzałkę zygzakową ustawić w położeniu zerowym i przesyć 3-4 ściegi. Podłożenie szpilki umożliwi odstawianie guzika od materiału. Patrz rys. 2 i 3

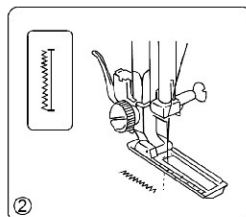
PO

Wykonywanie dziurek

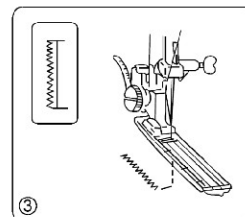
Ustawienie maszyny



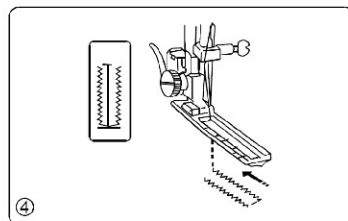
Nastawić pokrętło wyboru ściegu. D .
Opuścić stopkę, zaznaczyć igłą miejsce,
gdzie ma się znajdować dziurka.



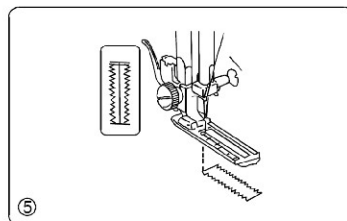
Wkłuć igłę w materiał i opuścić stopkę.
Przeszyć 3-4 ściegi, trzymając przy tym
obie nici.



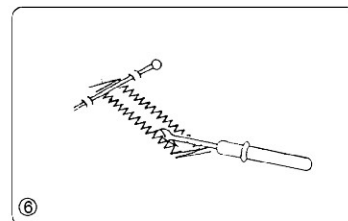
Teraz szyc lewą stronę.



Ustawić pokrętło wyboru ściegu na j i szyc
prawą stronę dziurki.
Maszyna szyje teraz z powrotem.
Za pomocą koła napędowego przekręcić
igłę z materiałem



Ustawić pokrętło wyboru ściegu na y i przeszyć
kolejne 5 ściegów.
Za pomocą paru ściegów można zaszyć dziurkę
ustawiając maszynę na ścieg prosty i długość
ściegu na 0.

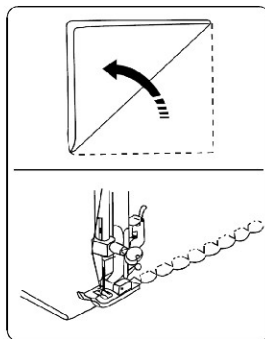
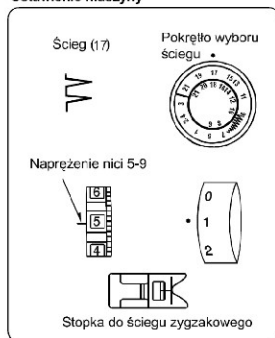


Rozcinanie dziurki

Wsadzić po jednej igłę w górny i dolny rygiel,
aby nie przeciąć materiału za daleko. Przecina-
kiem do guzików rozciąć materiał w środku.

Brzeg muszelkowy

Ustawienie maszyny



Brzeg muszelkowy jest szwem dekoracyjnym, który tworzy na brzegach materiału tuki. Podłożyć brzeg materiału pod stopkę i szyc wzdłuż brzegu.

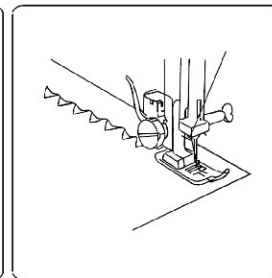
Program ściegów

Ustawienie maszyny

Ścieg	5	7	9	11	13	15	17	19	21
Ścieg elastyczny	6	8	10	12	14	16	18	20	22

Ustawienie ściegu przy Napięciu nici 5-9

Stopka do ściegu zygzakowego

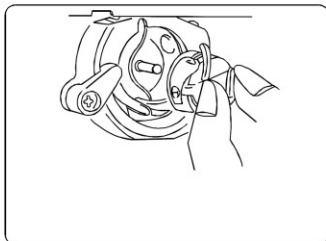


Ściegi "13 i 22" są ściegami dekoracyjnymi.
Proszę ustawić długość ściegu w pozycji 0 - 1, aby otrzymać optymalną gęstość ściegu.
Zaznaczone na czerwono ściegi "13 do 22" ustawić w pozycji +SS- (Pozycja ściegu przy ściegach elastycznych).

PO

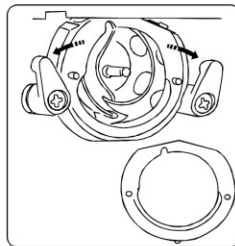
Przy wszystkich pracach konserwacyjnych, jak np. wymiana igły, czyszczenie czy oliwienie konieczne należy odłączyć maszynę od źródła prądu.

Czyszczenie chwytacza

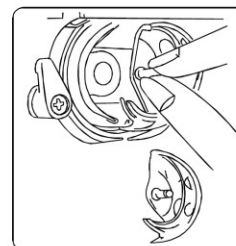


Igła w najwyższej pozycji. Odchylić kłapkę bębna i wyciągnąć bębenek.

Czyszczenie chwytacza

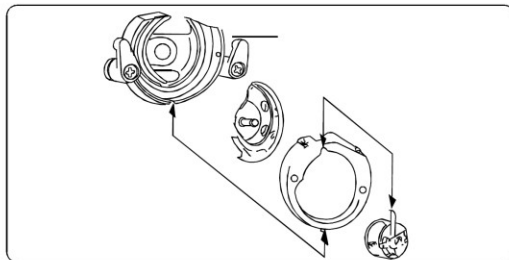


Otworzyć sprężynę dociskową gniazda chwytacza, jak na rys. (zgodnie z kierunkiem strzałek) i usunąć gniazdo chwytacza.

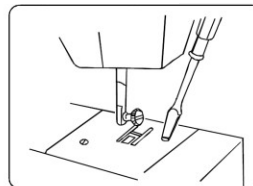


Wyciągnąć chwytacz i usunąć z niego szczoteczką kurz.

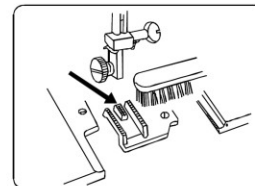
Zdejmowanie płytki i czyszczenie ząbków



Po oczyszczeniu i naoliwieniu nasadzić chwytacz, gniazdo chwytacza i bębenek z powrotem w kolejności pokazanej na rys.



Usunąć igłę, stopkę i płytkę ściegową.



Szczoteczką usunąć kurz jak na rys.

Aby możliwie jak najdłużej korzystać z maszyny do szycia, należy ją regularnie czyścić i oliwić.

Usterki w działaniu maszyny do szycia

Usterka	Przyczyna	Usuwanie
Maszyna zbyt hałasuje	1. Zabrudzony chwytacz 2. Zabrudzony transporter	Wyczyścić
Zrywanie nici górnej	1. Niewłaściwie nawinięta nić 2. Zła jakość nici 3. Niewłaściwie nastawione napięcie nici 4. Igła wygięta lub stępiona	Stosować dobrą przędzę
Zrywanie nici dolnej	1. Źle nawinięta nić 2. Wygięta, uszkodzona lub niewłaściwa szpalka 3. Zabrudzony bębnek	Używać oryginalnych szpalek
Łamanie igły	1. Niewłaściwa igła 2. Igła nieprawidłowo zamocowana 3. Zużyta igła, wygięta lub stępiona 4. Zbyt cienka igła w stosunku do materiału 5. Przeszywanie przez guziki, suwaki itd.	Szyć powoli, gdy guziki itp. są w pobliżu
Nieprawidłowy ścieg	1. Źle założona lub wygięta igła 2. Uszkodzony chwytacz 3. Zastosowana nieprawidłowa igła 4. Nieprawidłowe nawleczenie nici	Zwrócić się do serwisu
Ścieg podczas szycia ściąga się	1. Nieprawidłowe napięcie nici 2. Nieprawidłowa igła 3. Nieodpowiedni do materiału ścieg	Wykonać próbne szycie na kawałku materiału
Maszyna nieregularnie przesuwając materiał	1. Zabrudzony transporter 2. Zbyt mała długość ściegu	Zmienić długość ściegu
Nie działają funkcje maszyny	1. Nie włączona maszyna 2. Wtyczka nie podłączona do sieci.	
Maszyna zablokowana, w ogóle nie szyje	1. Ułamana końcówka igły utkwiła w gnieździe chwytacza 2. Maszyna ustawiona na nawijanie 3. Wygięta igła	Zafiksować ręczny zwalniacz koła napędowego

PO

INFORMACJA

o postępowaniu ze zużyтым sprzętem elektrycznym i elektronicznym



W związku z obowiązkiem informacyjnym wynikającym z wprowadzenia ustawy o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym informujemy, że:

1. Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny nie może być umieszczany z innymi odpadami. Sprzęt taki powinien być zbierany selektywnie o czym przypomina załączone oznakowanie (przekreślony, kołowy kontener na odpady).

2. Nieprzestrzeganie tej zasady może, przy nieprawidłowej utylizacji zużytego sprzętu, stanowić zagrożenie dla środowiska i zdrowia ludzi, wynikające z obecności w sprzęcie składników niebezpiecznych (takich jak np. okablowanie elektryczne, tworzywa sztuczne, baterie, wyłączniki, płytki obwodów drukowanych, itp.). Aby uniknąć takiego zagrożenia, składniki takie powinny zostać zebrane i w odpowiedni sposób przetworzone przez wyspecjalizowane firmy.

3. Dane o masie sprzętu zawiera informacja o pozostałych podstawowych parametrach urządzenia (w załączeniu). Gospodarstwo domowe spełnia ważną rolę w przyczynianiu się do ponownego użycia i odzysku, w tym recyklingu, zużytego sprzętu. Odbywa się to w szczególności poprzez uczestnictwo w systemie zbierania zużytych urządzeń.

Informujemy, że zużyty sprzęt możecie Państwo oddać bezpłatnie w sklepie, w którym został on zakupiony. Samodzielne demontowanie zużytego sprzętu jest niedopuszczalne. Ze sklepu zużyty sprzęt trafi następnie do wyspecjalizowanej firmy zajmującej się przetwarzaniem, odzyskiem (w tym recyklingiem) i unieszkodliwieniem składników niebezpiecznych.

PO

ŻYCZYMY SATYSFAKCJI Z UŻYTKOWANIA NINIEJSZEGO WYROBU.

Importer: Aspa ELECTRO Sp. z o.o. 51-162 Wrocław, ul. Macieja Miechowity 3

SERWIS CENTRALNY: 26-600 Radom, ul. Lubelska 89/95, Tel. 048/ 384-00-31, Fax 048/384-00-26

Importer deklaruje, że wyrób został wyprodukowany zgodnie z Dyrektywą Niskonapięciową 73/23/EEC wraz ze zmianami zawartymi w Dyrektywie 93/68/EEC oraz z Dyrektywą o Kompatybilności Elektromagnetycznej 89/336/EEC



WYKAZ PUNKTÓW SERWISOWYCH

Lp.	Miasto	Kod	Ulica	Telefon
1.	RADOM serwis centralny	26-600	Lubelska 89/95	0 48/384-00-31 0 48/384-00-26
2.	Biała Podlaska	21-500	Francuska 2	0 83/ 343-69-28
3.	Bielsko-Biała	43-300	Mickiewicza 25	0 33/ 812-43-46
4.	Bydgoszcz	85-094	Curie Skłodowskiej 38 B	0 52/ 341-44-26
5.	Chełm	22-100	Lwowska 13	0 82/ 562-11-11
6.	Elbląg	82-300	Ogólna 53	0 55/ 232-19-61
7.	Kielce	25-041	Pakosz 1	0 41/ 366-11-40
8.	Kluczbork	46-200	Mickiewicza 12	0 77/ 418-10-37
9.	Koszalin	75-036	Kasubaska 13	0 94/ 342-69-01
10.	Kraków	31-960	Juliusza Lea 37	0 12/ 636-98-40
11.	Legnica	59-220	Galaktyczna 13	0 76/ 856-25-15
12.	Lublin	20-838	J. Kiepury 5 B	0 81/ 741-12-09
13.	Łódź	90-329	J. Piłsudskiego 55	0 42/ 674-91-99
14.	Nowy Sącz	33-300	Zamenhoffa 3	0 18/ 443-77-36
15.	Olsztyn	10-537	Mrongowiusza 10	0 89/ 527-31-67
16.	Piła	64-920	Okrzei 16/2	0 67/ 212-54-74

Lp.	Miasto	Kod	Ulica	Telefon
17.	Płock	09-400	Jachowicza 49	0 24/ 262-44-51 w. 147
18.	Poznań	61-656	Os. Powstańców Warszawy 2	0 61/ 826-39-95
19.	Przemyśl	37-700	Rynek 26	0 16/ 678-58-37
20.	Słupsk	76-200	3-go Maja 27/3	0 59/ 843-24-58
21.	Sopot	81-808	25 Marca 5/13	0 58/ 551-30-11
22.	Sosnowiec	41-200	Dąbrowszczaków 10 c	0 32/ 291-51-52
23.	Suwałki	16-400	Sejnerska 21	0 87/ 566-44-84
24.	Szczecin	70-331	Św. Marcina 2	0 91/ 422-82-43
25.	Świnoujście	72-600	Marynarzy 5	0 91/ 322-48-40
26.	Tarnobrzeg	34-400	Kościuszki 24	0 15/ 823-53-67
27.	Tarnów	33-101	Królowej Jadwigi 65	0 14/ 621-25-90
28.	Tarnów	33-101	Os. 25- lecia blok 1	0 14/ 621-25-90
29.	Toruń	87-100	Błękitna 46	0 56/ 652-27-70
30.	Wałbrzych	58-302	11 Listopada 32	0 74/ 842-62-50
31.	Warszawa	03-371	Wysockiego 20	0 22/ 614-33-03
32.	Wrocław	50-249	Rydygiera 32	0 71/ 329-96-11
33.	Zielona Góra	65-562	Sucharskiego 10	0 68/ 323-83-14

GWARANCJA

Szanowny Kliencie, zapewniamy o sprawnym działaniu zakupionego urządzenia pod warunkiem użytkowania go zgodnie z instrukcją obsługi.

1. Urządzenie objęte jest 24-miesięczną gwarancją od daty zakupu.
2. Gwarancja na sprzedany towar nie wyłącza, nie ogranicza i nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.
3. Urządzenie przeznaczone jest wyłącznie do eksploatacji w warunkach indywidualnego gospodarstwa domowego.
4. Wszelkie usterki urządzenia wynikłe z wad materiałowych lub wadliwego wykonania stwierdzone w okresie gwarancji będą usuwane bezpłatnie w terminie 14 dni od daty dostarczenia urządzenia z kartą gwarancyjną do punktu serwisowego z załączonej listy przez wymianę wadliwych części lub ewentualnie (jeśli uznamy za stosowne) wymianę całego urządzenia na nowe. Okres gwarancji ulega przedłużeniu o czas naprawy. W razie wymiany towaru na nowy termin gwarancji biegnie na nowo.
5. Naprawy sprzętu lub jego wymiany na nowy gwarant dokonuje za pośrednictwem punktu serwisowego. Adresy punktów serwisowych zawiera załączony do niniejszej karty gwarancyjnej wykaz.
6. Jeżeli naprawa lub wymiana urządzenia na nowe nie jest możliwa, kupującemu przysługuje prawo do zwrotu zapłaconej kwoty.
7. Usługa gwarancyjna jest świadczona wyłącznie po dostarczeniu kompletnego urządzenia wraz z dowodem zakupu oraz ważną kartą gwarancyjną do punktu serwisowego w miarę możliwości w oryginalnym opakowaniu lub innym odpowiednim dla zabezpieczenia przed uszkodzeniem. W razie braku kompletnego opakowania fabrycznego, ryzyko uszkodzenia urządzenia podczas transportu do i z punktu serwisowego ponosi reklamujący.
8. Naprawa gwarancyjna nie obejmuje czynności przewidzianych w instrukcji obsługi, do wykonania których zobowiązany jest kupujący we własnym zakresie, oraz wymiany/naprawy elementów zużywających się.
9. Gwarancją nie są objęte uszkodzenia mechaniczne oraz wady i uszkodzenia urządzenia powstałe na skutek:
 - a) transportu i przeładunku,
 - b) niewłaściwego użytkowania, niedbałości kupującego lub stosowania urządzenia niezgodnie z instrukcją obsługi albo przepisami bezpieczeństwa,
 - c) siły wyższej np.: pożaru, powodzi, uderzenia pioruna czy też innych klęsk żywiołowych, nieprawidłowego napięcia zasilającego, normalnego zużycia w eksploatacji, czy też innych czynników zewnętrznych powodujących np. korozję czy plamy,
 - d) naruszenia plomb gwarancyjnych lub jakiegokolwiek innej ingerencji osób innych niż serwis (w tym również Kupującego)
10. Gwarancja nie są objęte również urządzenia, w których numery lub Kartę Gwarancyjną w jakikolwiek sposób zmieniono, zamazano, usunięto lub zatarto.
11. Gwarancja nie ma zastosowania, jeśli na Karcie Gwarancyjnej nie ma daty sprzedaży, pieczętki punktu sprzedaży lub też numer urządzenia nie odpowiada numerowi wpisanemu do Karty Gwarancyjnej.
12. Gwarancja jest ważna tylko z dowodem zakupu.
13. Gwarancja obowiązuje na terenie Rzeczypospolitej Polskiej
14. Jeżeli w okolicy nie ma punktu serwisowego, wadliwe urządzenie wraz z Kartą Gwarancyjną oraz dowodem zakupu należy wysłać pocztą na koszt odbiorcy na niżej podany adres gwaranta.

W przypadku jakichkolwiek problemów prosimy o kontakt pisemny lub telefoniczny:

Importer: Aspa ELECTRO Sp. z o.o. 51-162 Wrocław, ul. Macieja Miechowity 3
SERWIS CENTRALNY: 26-600 Radom, ul. Lubelska 89/95, Tel. 048/ 384-00-31, Fax 048/384-00-26

Życzymy zadowolenia z użytkowania naszych wyrobów.

MASZYNY DO SZYCIA



IMPORTER: Aspa ELECTRO Sp. z o.o.
ul. Miechowitz 1, 51-162 Wrocław
SERWIS CENTRALNY: Aspa ELECTRO Sp. z o.o.
ul. Lubelska 89/95, 26-600 Radom
tel. 048 384 00 31, fax 048 384 00 26

KARTA GWARANCYJNA

DOMOWE MASZYNY DO SZYCIA

Model:

Nr fabryczny:

Data produkcji:

Data sprzedaży:

.....
Podpis i pieczęćka sprzedawcy

Zapoznałem się i akceptuję warunki
niniejszej gwarancji

.....
Podpis klienta

UWAGA! Jakiegokolwiek zmiany, wytarcia
lub zamazania unieważniają gwarancję.

E KUPON GWARANCYJNY *Lucznik*

MODEL:
NR FABR.

Data sprzedaży
Podpis i pieczęćka sprzedawcy

D KUPON GWARANCYJNY *Lucznik*

MODEL:
NR FABR.

Data sprzedaży
Podpis i pieczęćka sprzedawcy

C KUPON GWARANCYJNY *Lucznik*

MODEL:
NR FABR.

Data sprzedaży
Podpis i pieczęćka sprzedawcy

B KUPON GWARANCYJNY *Lucznik*

MODEL:
NR FABR.

Data sprzedaży
Podpis i pieczęćka sprzedawcy

A KUPON GWARANCYJNY *Lucznik*

MODEL:
NR FABR.

Data sprzedaży
Podpis i pieczęćka sprzedawcy

Odcinek niniejszy stanowi załącznik do rachunku nr Wymieniono część/zespół		Podpis i pieczęćka serwisu Data naprawy	Opis zgłoszenia					
Odcinek niniejszy stanowi załącznik do rachunku nr Wymieniono część/zespół		Podpis i pieczęćka serwisu Data naprawy	Opis naprawy					
Odcinek niniejszy stanowi załącznik do rachunku nr Wymieniono część/zespół		Podpis i pieczęćka serwisu Data naprawy						
Odcinek niniejszy stanowi załącznik do rachunku nr Wymieniono część/zespół		Podpis i pieczęćka serwisu Data naprawy						
Odcinek niniejszy stanowi załącznik do rachunku nr Wymieniono część/zespół		Podpis i pieczęćka serwisu Data naprawy						
Odcinek niniejszy stanowi załącznik do rachunku nr Wymieniono część/zespół		Podpis i pieczęćka serwisu Data naprawy						