

Drukarka 3D Creality K1C

Instrukcja obsługi

Droży Użytkownicy

Dziękujemy za wybranie naszych produktów. Aby uzyskać jak najlepsze wrażenia, prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji obsługi i ściśle przestrzeganie instrukcji obsługi drukarki. Nasze zespoły są zawsze gotowe do świadczenia najlepszych usług. Aby uzyskać lepsze wrażenia z korzystania z naszych produktów, można również dowiedzieć się, jak korzystać z drukarki w następujący sposób:

Dołączone instrukcje: odpowiednie instrukcje i filmy można znaleźć na dołączonym nośniku flash USB.

Można również odwiedzić naszą oficjalną stronę internetową (<https://www.creality.com>), aby znaleźć informacje dotyczące oprogramowania, sprzętu, dane kontaktowe, instrukcje dotyczące urządzenia, informacje o gwarancji na urządzenie i inne.

Uwagi

- 1- Nie należy używać drukarki w sposób inny niż opisany w niniejszym dokumencie, aby uniknąć obrażeń ciała lub uszkodzenia mienia;
- 2- Nie należy umieszczać drukarki w pobliżu źródeł ciepła ani łatwopalnych lub wybuchowych przedmiotów. Zalecamy umieszczenie drukarki w dobrze wentylowanym, chłodnym i wolnym od kurzu miejscu;
- 3- Nie narażaj drukarki na gwałtowne wibracje lub inne niestabilne środowisko, ponieważ może to spowodować niską jakość druku;
- 4- Należy używać zalecanych filamentów, aby uniknąć zatkania głowicy wytłaczającej i uszkodzenia urządzenia;
- 5- Nie używaj kabla zasilającego innych produktów podczas instalacji. Należy zawsze używać uziemionego trójbolcowego gniazda zasilania, które jest dołączone do drukarki;
- 6- Nie dotykać dyszy ani podgrzewanego stołu podczas pracy, aby uniknąć poparzeń lub obrażeń ciała;
- 7- Nie nosić rękawic ani opasek podczas obsługi urządzenia, aby zapobiec uwięzieniu ruchomych części, które mogłyby spowodować zmiżdżenie lub przecięcie części ciała; Używać dostarczonych narzędzi do czyszczenia filamentu z ekstrudera w odpowiednim czasie, wykorzystując temperaturę resztkową po drukowaniu. Podczas czyszczenia nie należy bezpośrednio dotykać ekstrudera, gdyż

może to spowodować oparzenia;

8- Użyj dostarczonych narzędzi, aby wyczyścić filament z ekstrudera w odpowiednim czasie, wykorzystując pozostałą temperaturę po drukowaniu. Podczas czyszczenia nie należy bezpośrednio dotykać ekstrudera, ponieważ może to spowodować oparzenia;

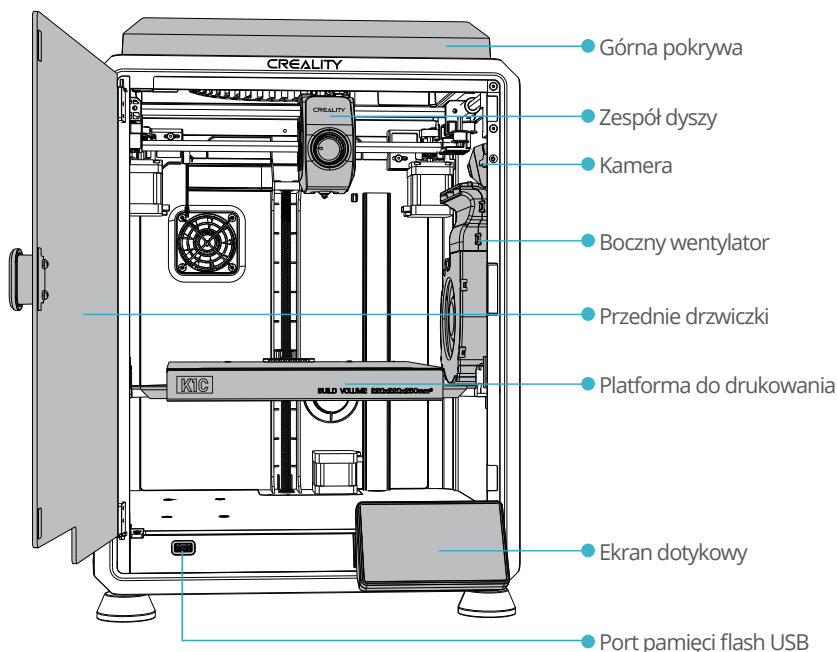
9- Należy często czyścić drukarkę. Regularnie czyść korpus drukarki suchą szmatką po wyłączeniu drukarki, wytrzyj kurz, związany filament i ciała obce na przewodnicach;

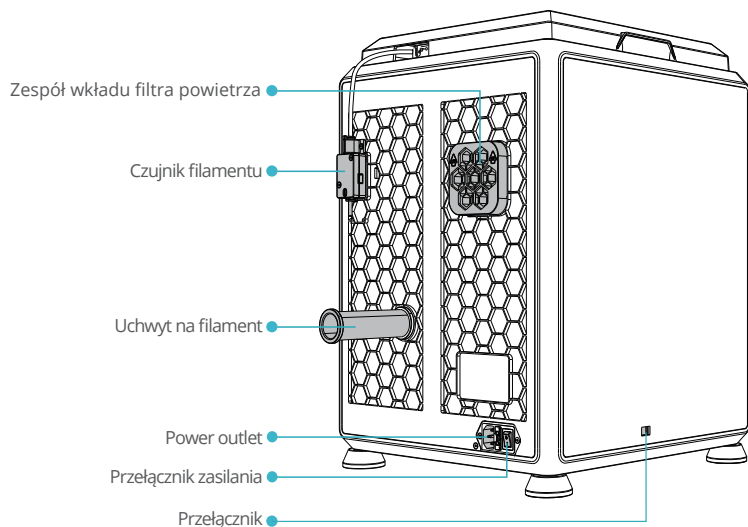
10- Dzieci poniżej 10 roku życia nie powinny korzystać z drukarki bez nadzoru, gdyż może to spowodować obrażenia ciała;

11- Użytkownicy powinni przestrzegać praw i przepisów odpowiednich krajów i regionów, w których sprzęt jest zlokalizowany (używany), przestrzegać etyki zawodowej, zwracać uwagę na obowiązki w zakresie bezpieczeństwa i surowo zabraniać używania naszych produktów lub sprzętu do jakichkolwiek nielegalnych celów; Creality nie ponosi odpowiedzialności prawnej za jakiekolwiek naruszenia w żadnych okolicznościach;

1. Informacje o urządzeniu

1.1 Informacje o drukarce

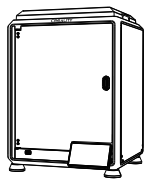




1.2 Specyfikacja

Model produktu	K1C
Wymiary	355*355*482mm
Waga urządzenia	12.4kg
Maks. Wymiary wydruku	220*220*250mm
Technologia druku	FDM
Napięcie znamionowe	100-120V~/200-240V~, 50/60Hz
Moc znamionowa	350W
Temperatura otoczenia podczas pracy	10°C-35°C
Ekstruder	Sprite Direct Drive
Wspierane filament	PLA/TPU/PETG/ASA/ABS/PET/Carbon/PLA-CF/PA-CF
Maks. Temperatura stołu grzewczego	100°C
Maks. Temperatura dyszy	300°C
User Interface	Ekran dotykowy o przekątnej 4,3 cala
Interfejs drukowania	Drukowanie z pamięci flash USB/ przez sieć LAN/ za pomocą Creality Cloud
Wznowienie pracy po utracie zasilania	Tak
Wykrywanie filamentu	Tak
Automatyczne poziomowanie	Tak
Kamera	Tak

1.3 Zawartość opakowania



1 Drukarka



2 Ekran dotykowy



3 Filament

Zawartość skrzynki narzędziowej



4 Klucz i
Śrubokręt ×1



5 Szpachelka ×1



6 Uchwyt na filament
×1



7 Szczypce tnące ×1



8 Czyściak do dyszy
1,2 mm ×1



9 Nośnik flash
USB ×1



10 Kabel zasilający ×1



11 Klucz nasadowy
M6 ×1



12 Klamka do
drzwiczek ×1



13 Skrócona
instrukcja
obsługi ×1



14 Karta usług
posprzedażowych ×1



15 Zespół wkładu filtra
powietrza ×1



16 Śruby M3*18 ×3

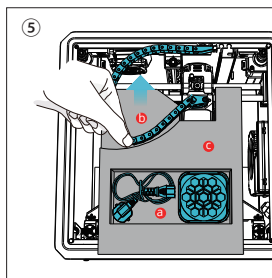
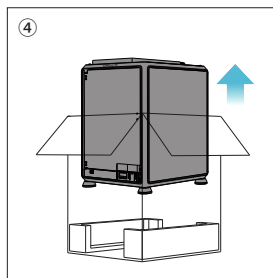
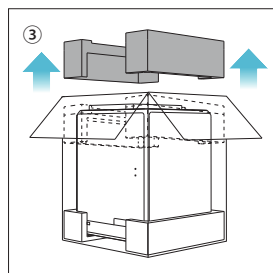
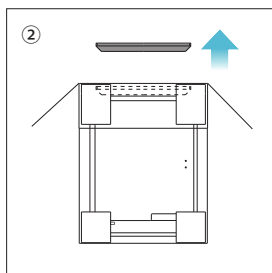
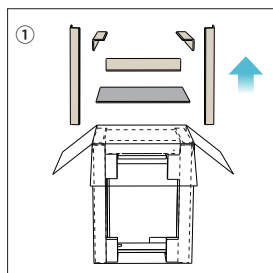


17 Śruby M3*12 ×1

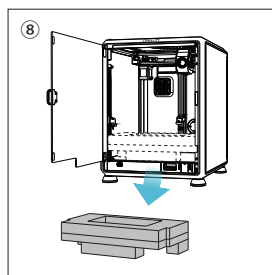
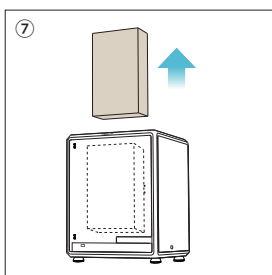
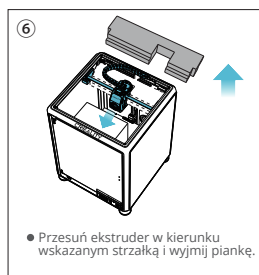
Wskazówki: powyższe akcesoria służą wyłącznie jako odniesienie. Prosimy o zapoznanie się z fizycznymi akcesoriami!

2. Rozpakowywanie

2.1 Kroki postępowania

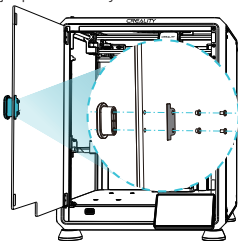


- Wyjmij przewód zasilający i zespół wkładu filtra powietrza.
- Przesuń łańcuch na bok w kierunku wskazywanym przez strzałkę;
- Na koniec wyjmij szarą piankę, jak pokazano na rysunku.

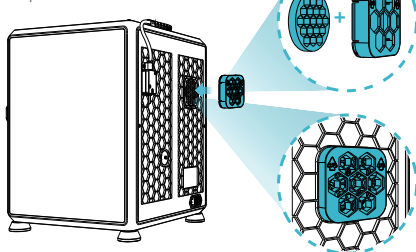


2.2 Montaż produktu

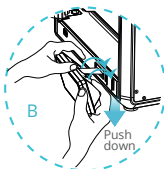
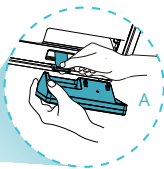
① Zamontuj uchwyt na przednich drzwiczkach, jak pokazano na rysunku.



② Zainstaluj zespół wkładu filtra powietrza.



③ Wyjmij ekran dotykowy ze skrzynki narzędziowej i podłącz go do płaskiego kabla wyciągniętego z podstawy zgodnie z rysunkiem A. Następnie zatrzasknij ekran dotykowy w gnieździe w podstawie, jak pokazano na rysunku B. (Kierunek jest taki, jak pokazano na rysunku; w przeciwnym razie interfejs ekranu może zostać uszkodzony).



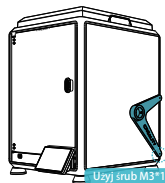
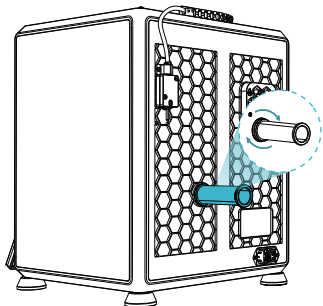
Uwaga:

- Nie należy włączać urządzenia podczas podłączania lub odłączania ekranu dotykowego.
- Elastyczny płaski przewód podstawy należy naciągać i zginać bardzo ostrożnie.

Uwaga:

- Przed podłączeniem zasilania należy upewnić się, że przełącznik zasilania i sieć są w prawidłowej pozycji, aby uniknąć uszkodzenia urządzenia.
- Jeśli napięcie w sieci wynosi od 100 V do 120 V, należy wybrać 115 V dla przełącznika zasilania za pomocą płaskiego śrubokręta.
- Jeśli napięcie w sieci wynosi od 200V do 240V, należy wybrać 230V dla przełącznika zasilania (domyślne) za pomocą płaskiego śrubokręta.

④ Zainstaluj uchwyt na filament

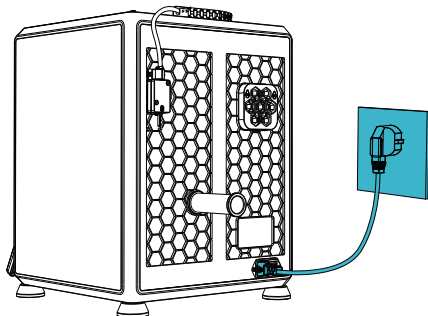


Użyj śrub M3*12



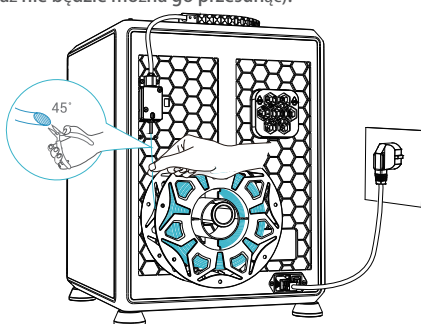
UWAGA: Można użyć dostarczonego pliku G-code do wydrukowania uchwytu filamentu, a następnie zainstalować go z boku urządzenia, jak pokazano na powyższym rysunku (użyj 3 śrub stojaka na materiał, aby zablokować go na miejscu, a otwory na śruby zostały wstępnie wywiercone z boku).

⑤ Podłączenie i włączenie zasilania.

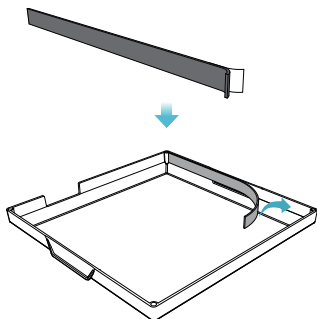


⑥ Załaduj filamenty.

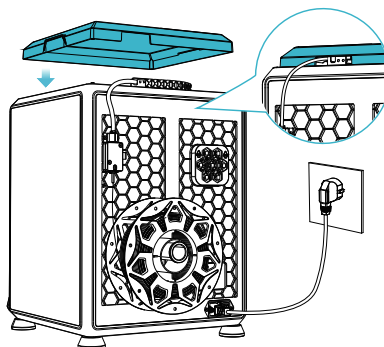
(Wió z filamentu do najgłębszej części rurki teflonowej, aż nie będzie można go przesunąć).



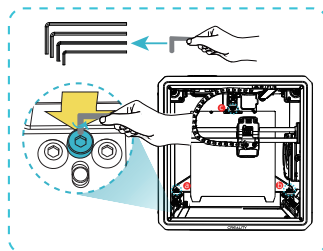
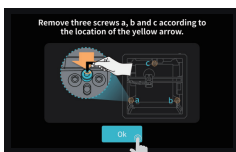
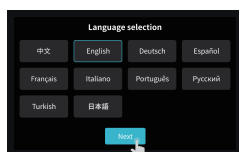
⑦ Przymocuj pasek buforowy do wewnętrznej krawędzi górnej pokrywy.



⑧ Zainstaluj górną pokrywę.



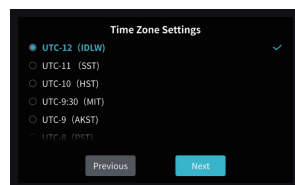
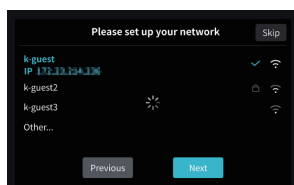
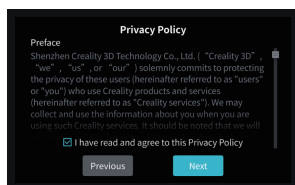
⑨ Wybierz język i kliknij "Dalej", odkręć trzy śruby a, b i c zgodnie z pozycją wskazaną przez żółtą strzałkę. Następnie naciśnij przycisk "OK" na ekranie.

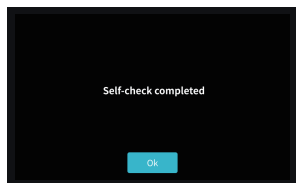
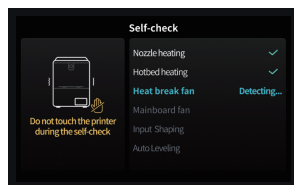
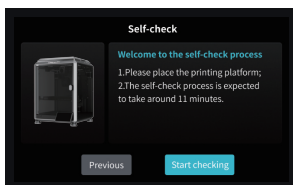
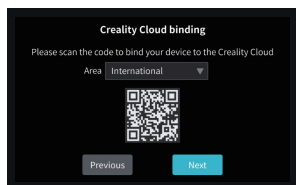


⑩ Oczyszcz niebieską strefę na rysunku z zanieczyszczeń, a następnie kliknij przycisk "OK".



2.3 Uruchamianie

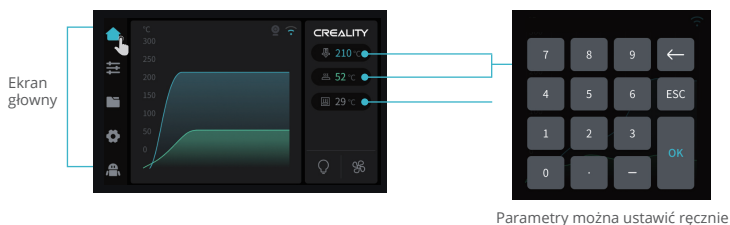




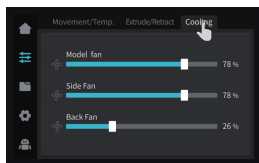
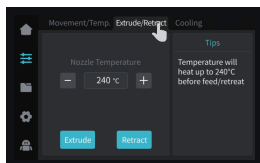
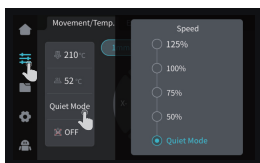
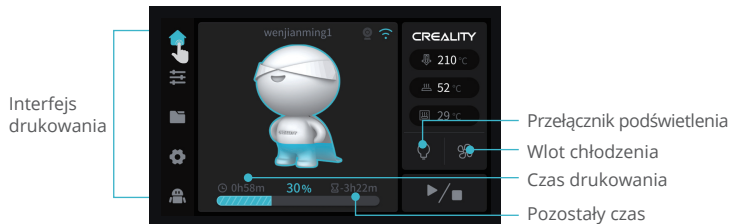
Przypomnienie: Gdy czas drukowania urządzenia przekroczy 300 godzin lub gdy platforma do drukowania lub dysze zostały wymienione, odległość między platformą a dyszami może ulec zmianie, co spowoduje, że pierwsza warstwa modelu może nie przylegać mocno, powodując awarię drukowania. Należy regularnie kalibrować platformę.

3. Interfejs użytkownika

3.1 Ekran główny i ekran drukowania



Parametry można ustawić ręcznie

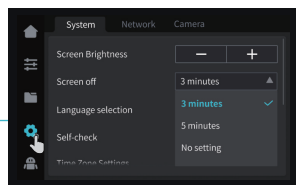


Ten ekran umożliwia zmniejszenie głośności pracy urządzenia poprzez wybranie trybu wyciszenia.

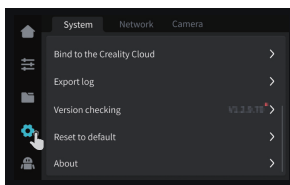
Opcje

3.3 Ustawienia i wsparcie

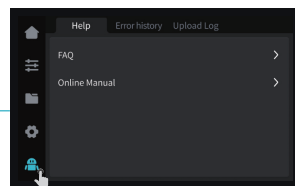
Opcje



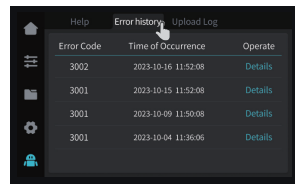
Systemowe



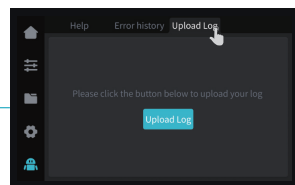
Wsparcie



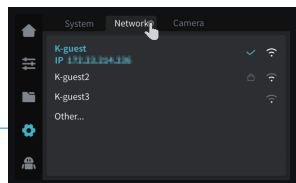
Pomoc



Historia błędów



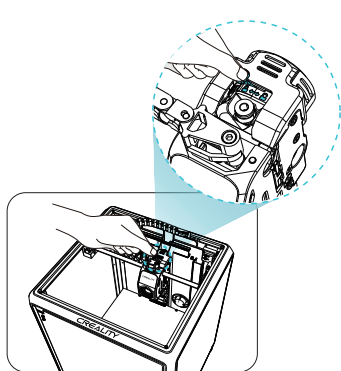
Dziennik przesyłania



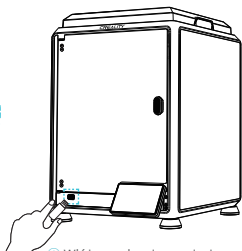
Sieci

4. Pierwsze drukowanie

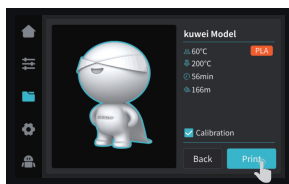
4.1 Drukowanie z nośnika flash USB



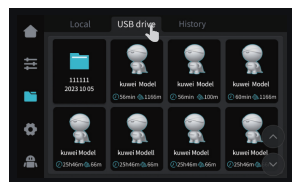
Uwaga: Przed rozpoczęciem drukowania należy zablokować przełącznik ekstrudera.



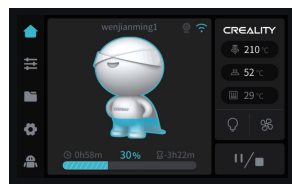
① Włóż urządzenie pamięci masowej



③ Wybierz model do wydruku



② Wybierz model z pamięci flash USB



④ Drukowanie

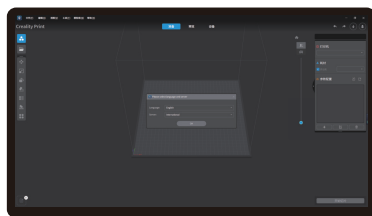
4.2 Drukowanie przez sieć LAN

Creality Print

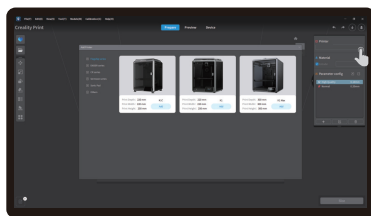


① Pobierz spod adresu (www.crealitycloud.com) lub znajdź oprogramowanie na dysku flash USB i zainstaluj je.

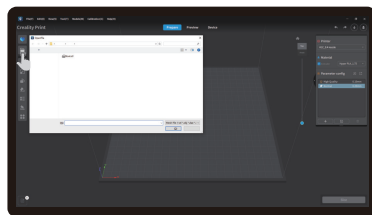
Wskazówki:
komputer musi znajdować się w tej samej sieci lokalnej co drukarka.



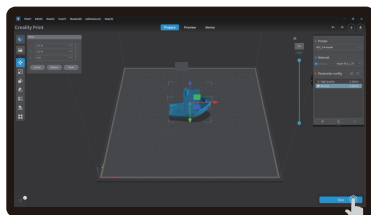
② Wybierz język i region



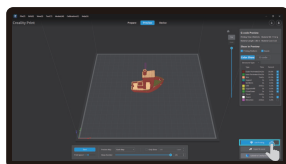
③ Wybierz drukarkę



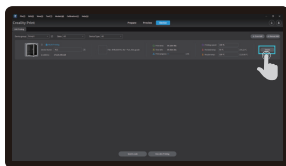
④ Importuj pliki modeli



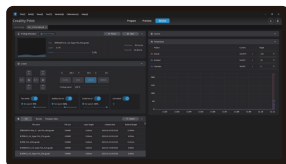
⑤ Otwórz model i naciśnij przycisk "Slice".



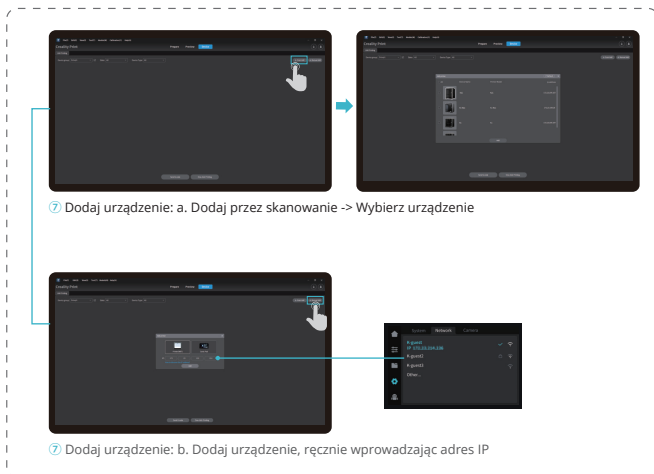
⑥ Wybierz drukowanie przez sieć LAN



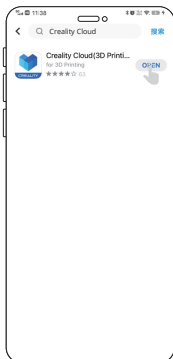
⑧ Lista urządzeń



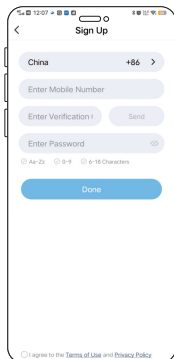
⑨ Dane urządzeń



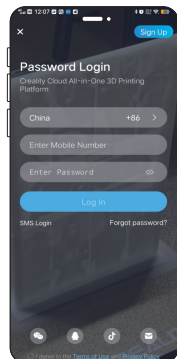
4.3 Drukowanie za pomocą aplikacji Creality Cloud



① Wyszukaj aplikację "Creality Cloud" w App Store, następnie pobierz ją



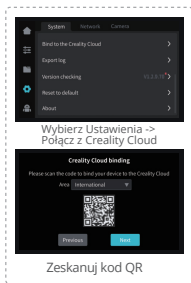
② Zarejestruj się



③ Zaloguj się



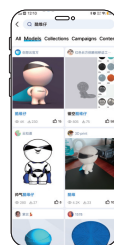
④ Dodaj nowe urządzenie



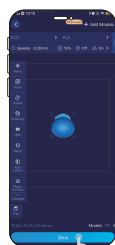
Zeskanuj kod QR



⑤ Dodano pomyślnie



⑥ Wybierz model na stronie głównej



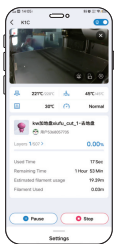
⑦ Przygotuj do druku



⑧ Rozpocznij drukowanie



⑨ Wybierz urządzenie

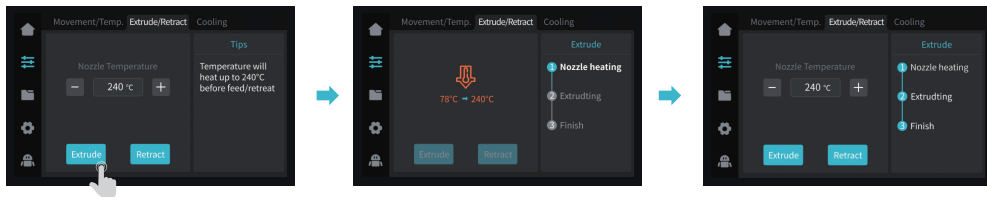


⑩ Drukowanie...

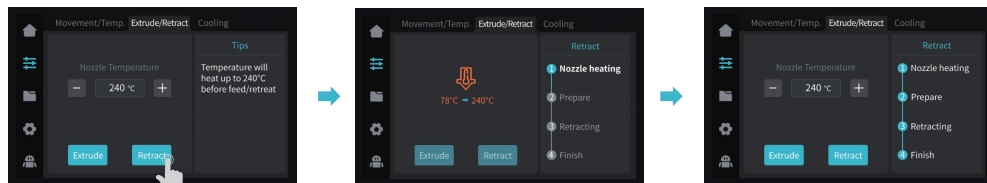
5. Opis funkcji

5.1 Podawanie i cofanie filamentu

Podawanie

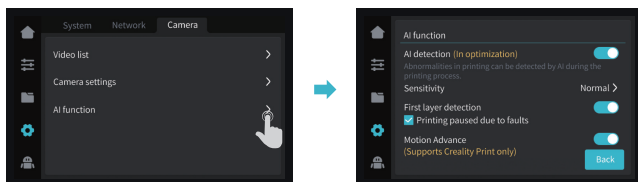


Cofanie



5.2 Kamera AI

5.2.1 Zobacz obraz z kamery AI za pomocą aplikacji Creality Print lub Creality Cloud App. (Kamera AI monitoruje proces drukowania i rejestruje zdjęcia poklatkowe. Sztuczna inteligencja wykrywa ciała obce na platformie przed drukowaniem i wykrywa nieprawidłowości podczas drukowania).

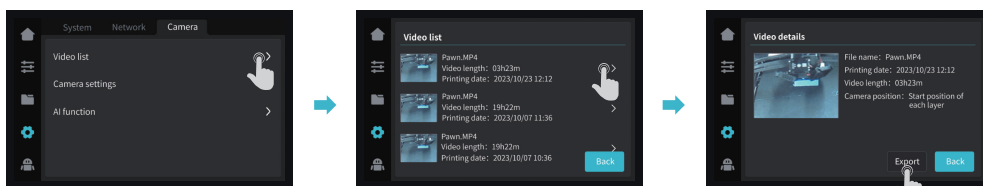


Użytkownicy mogą aktywować funkcje AI według swoich potrzeb.

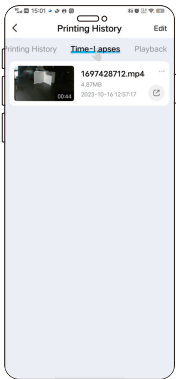
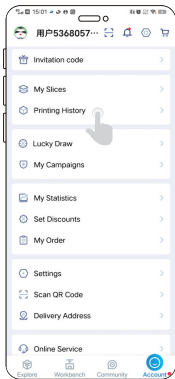
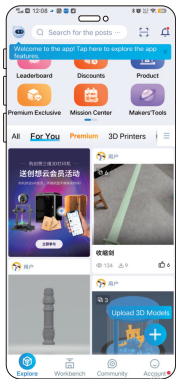
5.2.2 Wyświetlanie zdjęć poklatkowych

Metoda 1:

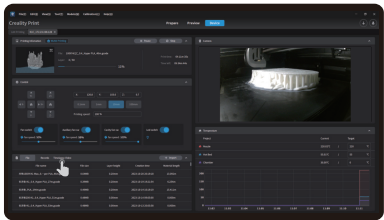
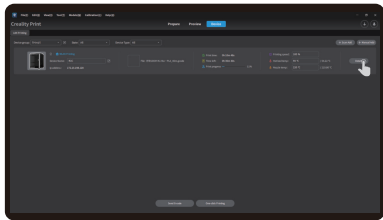
Kliknij "Ustawienia systemu" - "Kamera" - "Lista wideo" - "Eksportuj na dysk flash USB"



Metoda 2 :
Otwórz "Creality Cloud", przejdź do "Konto" - "Drukuj rekordy" - "Zdjęcia pokłatkowe" (Uwaga: Creality Cloud musi być najpierw połączona z urządzeniem).



Metoda 3:



1. Naciśnij na przycisk "Szczegóły"

2. Wybierz "Zdjęcia pokłatkowe"

6. Porady i rutynowa konserwacja

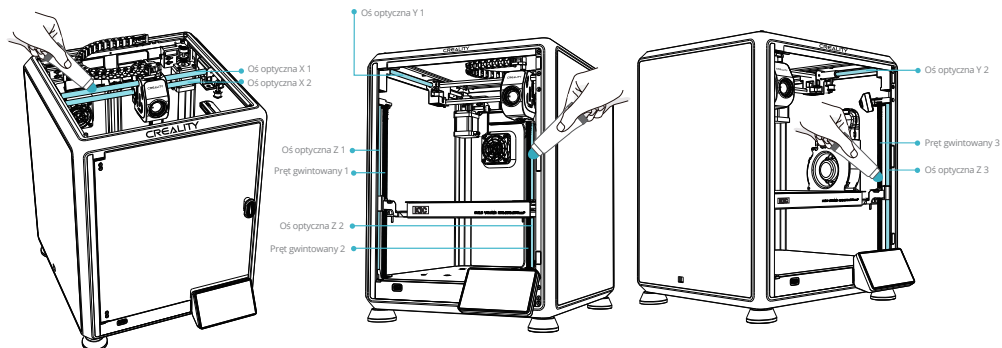
W przypadku wystąpienia któregośkolwiek z powyższych problemów i niemożności ich rozwiązania:
Odwiedź stronę <https://www.crealitycloud.com/product>, kliknij "Produkty" i wybierz odpowiedni model, a następnie kliknij "Powiązane", aby wyświetlić samouczki dotyczące obsługi posprzedażowej;

6.1 Konserwacja

Czyszczenie maszyny	Wyczyść zanieczyszczenia wewnątrz urządzenia, aby upewnić się, że nie ma to wpływu na jego działanie.	Przed każdym wydrukiem
Przegrzana dysza	Rozwiązanie problemu blokady ekstrudera: Po wstępnym podgrzaniu i usunięciu "filamentów należy podnieść temperaturę ekstrudera i wkładać narzędzie do czyszczenia ekstrudera od góry do dołu, aż zablokowane filamenty zostaną usunięte.	Po zablokowaniu ekstrudera
	Wymień dyszę.	Łączny czas drukowania na 500 godzin
	Sprawdź, czy wyjście filamentu jest normalne, jeśli nie, sprawdź, czy ekstruder jest zablokowany.	Po każdej wymianie filamentów
Platforma do drukowania	Sprawdź dyszę pod kątem pozostałości filamentu, jeśli tak, podgrzej dyszę i usuń je za pomocą narzędzia.	Przed każdym wydrukiem
	Sprawdź powierzchnię platformy pod kątem pozostałości filamentu i kleju, jeśli tak, wyczyść powierzchnię platformy.	Przed każdym wydrukiem
Mechanizm ruchowy	Smarowanie osi optycznej XYZ.	Łączny czas drukowania na 500 godzin
Autotest urządzenia	Ruch osi.	Łączny czas drukowania na 300 godzin
	Optymalizacja przewodów wibracyjnych.	
	Automatyczne poziomowanie.	
Wymiana filamentu	Wymiana filamentów tego samego rodzaju: postępuj zgodnie z normalnym procesem cofania - podawania.	/
	Wymiana różnych filamentów: Rozgrzej dyszę, aby osiągnąć docelową temperaturę bieżącego filamentu; następnie wycofaj go, zastąp docelowym filamentem i rozgrzej dyszę do wyższej temperatury wytłaczania obu filamentów; podawaj przez 30 s, aż filament zostanie całkowicie wytłoczony, a na koniec ustaw temperaturę dyszy na temperaturę dyszy bieżącego filamentu.	

6.2 Środki ostrożności dotyczące drukowania

6.2.1 Smarowanie i konserwacja



Wskazówki: należy regularnie smarować wyznaczone obszary (jak pokazano na rysunku). (Użytkownicy mogą samodzielnie zakupić smar do konserwacji urządzenia).

6.2.2 Użytkowanie i konserwacja elastycznej platformy



Cechy

- Nadaje się do niskotemperaturowego drukowania na gorąco, np. drukowania w temperaturze 45°C przy użyciu PLA w celu zwiększenia efektywności energetycznej.
- Kompatybilność z różnymi filamentami, w tym PLA/ABS/TPU/PETG i innymi
- Gładka powierzchnia dolna
- Elastyczna, łatwa do rozformowania i może być zginana do rozformowania

Środki ostrożności dotyczące użytkowania

- Powierzchnia A nie jest odporna na olej lub pot z rąk; przed drukowaniem należy ją wyczyścić lub pokryć klejem.
- Naklejki PEI są podatne na uszkodzenia; wysoka temperatura dyszy i siłowe usuwanie modelu mogą powodować wypaczenia. Metalowe ostrza mogą uszkodzić warstwę naklejki PEI
- Podczas drukowania z materiałów inżynierskich, takich jak ABS, wymagany jest klej. Zaleca się użycie dołączonego gumowego sztyftu lub zakup specjalistycznych klejów do druku 3D, takich jak LALDC/maigoo.



Cechy

- Wysoka odporność na temperaturę, dłuższa żywotność.
- Kompatybilny z różnymi filamentami, w tym PLA/ABS/PETG/PLA-CF/PA-CF/ASA i innymi.
- Dolna powierzchnia ma teksturowane wykończenie
- Elastyczna, łatwa do rozformowania i może być zginana do rozformowania

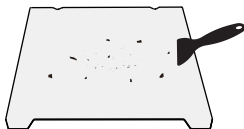
Środki ostrożności dotyczące użytkowania

- Podczas drukowania należy zwiększyć temperaturę stołu grzewczego o 10°C.
- Podczas drukowania z materiałów inżynierskich, takich jak ABS, wymagany jest klej. Zaleca się użycie dołączonego gumowego sztyftu lub zakup specjalistycznych klejów do druku 3D, takich jak LALDC/maigoo.

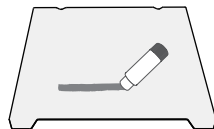
Jeśli chcesz kupić powyższe elastyczne platformy, możesz znaleźć je na stronie: <https://vip.creality.com/en/goods-detail/2105>



① Wyjmij wydrukowany model wraz z platformą i delikatnie zegnij ją, aby oddzielić od niej model (nie należy nadmiernie zginać platformy, aby zapobiec jej deformacji i uszkodzeniu).

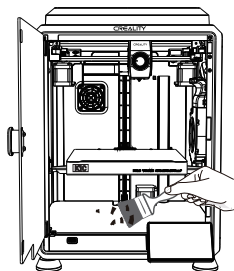


② Pozostałości filamentów z platformy można zeszkobać szpachelką. Podczas użytkowania należy zachować ostrożność.



③ Jeśli pierwsza warstwa modelu nie jest przyklejona, zaleca się równomierne nałożenie kleju w sztyfcie na powierzchnię platformy.

6.2.3 Czyszczenie zanieczyszczeń wewnątrz obudowy



Przypomnienie: Ponieważ platforma do drukowania szybko się zużywa, zaleca się jej regularną wymianę, aby zapewnić przyleganie pierwszej warstwy modelu.

Ponieważ każdy model jest inny, rzeczywisty produkt może różnić się od przedstawionego na zdjęciu. Prosimy o zapoznanie się z rzeczywistym produktem. Ostateczne prawo do interpretacji należy do Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd.



SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO., LTD.

Add: 18th Floor, JinXiuHongDu Building, Meilong Road, Xinniu Community, Minzhi Street, Longhua District, Shenzhen City, China.

Official Website: www.creality.com

Tel: +86 755-8523 4565

E-mail: cs@creality.com



R 214-126408



Środki ostrożności

1. Przed przystąpieniem do ładowania sprawdź, czy styki urządzenia są czyste.
2. Nigdy nie pozostawiaj urządzenia podczas użytkowania i ładowania bez nadzoru.
3. Zadbaj o to, aby w sytuacji awaryjnej móc szybko odłączyć urządzenie od źródła zasilania.
4. Nigdy nie wystawiaj urządzenia na działanie wysokiej temperatury.
5. Ładuj urządzenie w miejscu suchym i dobrze wentylowanym z dala od materiałów łatwopalnych, zachowaj wolną przestrzeń min. 1m od innych obiektów.
6. Nigdy nie zakrywaj urządzenia podczas ładowania.
7. Nigdy nie używaj zasilacza, stacji ładowania, kabli itp. bez rekomendacji i atestu producenta.
8. Zadbaj o swoje mienie, urządzenie wyposażone jest w ogniwa, które są trudne do ugastenia, wyposaż się w płachtę gaśniczą.

Uproszczona deklaracja zgodności

Producent: Shenzhen Creality 3D Technology Co Ltd.
Adres: 18F, JinXiuHongDu Building, Meilong Blvd., Longhua Dist.,
Shenzhen.China 518131

Produkt: 3D Printer
Model: K1C

Częstotliwość radiowa: 2412-2472 MHz
Maks. moc częstotliwości radiowej: 18.18 dBm

Wyrób jest zgodny z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/53/UE z dnia 16 kwietnia 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich dotyczących udostępniania na rynku urządzeń radiowych i uchylającą dyrektywę 1999/5/WE.

Deklaracja zgodności dostępna na stronie internetowej:
<https://files.innpro.pl/Creality>

Ochrona środowiska



Zużyty sprzęt elektroniczny oznakowany zgodnie z dyrektywą Unii Europejskiej, nie może być umieszczany łącznie z innymi odpadami komunalnymi. Podlega on selektywnej zbiórce i recyklingowi w wyznaczonych punktach. Zapewniając jego prawidłowe usuwanie, zapobiegasz potencjalnym, negatywnym konsekwencjom dla środowiska naturalnego i zdrowia ludzkiego. System zbierania zużytego sprzętu zgodny jest z lokalnie obowiązującymi przepisami ochrony środowiska dotyczącymi usuwania odpadów. Szczegółowe informacje na ten temat można uzyskać w urzędzie miejskim, zakładzie oczyszczania lub sklepie, w którym produkt został zakupiony.



Produkt spełnia wymagania dyrektyw tzw. Nowego Podejścia Unii Europejskiej (UE), dotyczących zagadnień związanych z bezpieczeństwem użytkownika, ochroną zdrowia i ochroną środowiska, określających zagrożenia, które powinny zostać wykryte i wyeliminowane.

Niniejszy dokument jest tłumaczeniem oryginalnej instrukcji obsługi, stworzonej przez producenta.

Produkt należy regularnie konserwować (czyścić) we własnym zakresie lub przez wyspecjalizowane punkty serwisowe na koszt i w zakresie użytkownika. W przypadku braku informacji o koniecznych akcjach konserwacyjnych cyklicznych lub serwisowych w instrukcji obsługi, należy regularnie, minimum raz na tydzień oceniać odmiennność stanu fizycznego produktu od fizycznie nowego produktu. W przypadku wykrycia lub stwierdzenia jakiegokolwiek odmienności należy pilnie podjąć kroki konserwacyjne (czyszczenie) lub serwisowe. Brak poprawnej konserwacji (czyszczenia) i reakcji w chwili wykrycia stanu odmienności może doprowadzić do trwałego uszkodzenia produktu. Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia wynikające z zaniedbania.

Szczegółowe informacje o warunkach gwarancji dystrybutora /
producenta dostępne na stronie internetowej
<https://serwis.innpro.pl/gwarancja>

Akumulator LI-ION

Urządzenie wyposażone jest w akumulator LI ION (litowo-jonowy), który z uwagi na swoją fizyczną i chemiczną budowę starzeje się z biegiem czasu i użytkowania. Producent określa maksymalny czas pracy urządzenia w warunkach laboratoryjnych, gdzie występują optymalne warunki pracy dla urządzenia, a sam akumulator jest nowy i w pełni naładowany. Czas pracy w rzeczywistości może się różnić od deklarowanego w ofercie i nie jest to wada urządzenia a cecha produktu. Aby zachować maksymalną żywotność akumulatora, nie zaleca się go rozładowywać do poziomu poniżej 3,18V lub 15% ogólnej pojemności. Niższe wartości, jak np. 2,5V dla ogniwa uszkadzają je trwale i nie jest to objęte gwarancją. W przypadku zaniechania używania akumulatora lub całego urządzenia przez czas dłuższy niż jeden miesiąc należy akumulator naładować do 50% i sprawdzać cyklicznie co dwa miesiące poziom jego naładowania. Przechowuj akumulator i urządzenie w miejscu suchym, z dala od słońca i ujemnych temperatur.

Akumulator LIPO

Urządzenie wyposażone jest w akumulator LI PO (litowo-polimerowy), który z uwagi na swoją fizyczną i chemiczną budowę starzeje się z biegiem czasu i użytkowania. Producent określa maksymalny czas pracy urządzenia w warunkach laboratoryjnych, gdzie występują optymalne warunki pracy dla urządzenia, a sam akumulator jest nowy i w pełni naładowany. Czas pracy w rzeczywistości może się różnić od deklarowanego w ofercie i nie jest to wada urządzenia a cecha produktu. Aby zachować maksymalną żywotność akumulatora, nie zaleca się go rozładowywać do poziomu poniżej 3,5V lub 5% ogólnej pojemności. Niższe wartości, jak np 3,2V dla ogniwa uszkadzają je trwale i nie jest to objęte gwarancją. W przypadku zaniechania używania akumulatora lub całego urządzenia przez czas dłuższy niż jeden miesiąc należy akumulator naładować do 50% i sprawdzać cyklicznie co dwa miesiące poziom jego naładowania. Przechowuj akumulator i urządzenie w miejscu suchym, z dala od słońca i ujemnych temperatur.